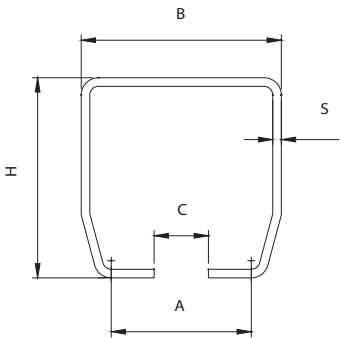


Art. CGS-245M
Art. CGS-245P
Art. CGS-245G



Art.		Code	A	B	C	H	S	L		
CGS-245M	mini	10207004	48	68	23	68	3,5	3000	1	18,25
CGS-245M	mini	10207024	48	68	23	68	3,5	6000	1	36,50
CGS-245P	little	10207006	66,5	100	33	89	5	3000	1	35,00
CGS-245P	little	10207025	66,5	100	33	89	5	6000	1	70,00
CGS-245G	big	10207014	98	140	38	140	6	3000	1	67,00
CGS-245G	big	10207026	98	140	38	140	6	6000	1	134,00
CGS-245M	mini	10207004 001	48	68	23	68	3,5	3000	1	18,25
CGS-245M	mini	10207024 001	48	68	23	68	3,5	6000	1	36,50
CGS-245P	little	10207006 001	66,5	100	33	89	5	3000	1	35,00
CGS-245P	little	10207025 001	66,5	100	33	89	5	6000	1	70,00
CGS-245G	big	10207014 001	98	140	38	140	6	3000	1	67,00
CGS-245G	big	10207026 001	98	140	38	140	6	6000	1	134,00

ITA

IMPIEGO: Monorotaia per cancelli autoportanti.
TIPO: Monorotaia per carrelli in acciaio.
FISSAGGIO: A saldare sotto il montante inferiore del cancello.
MATERIALE: Acciaio.
RICICLO: Smaltire come materiale ferroso secondo le leggi vigenti nel paese di installazione.
PARTI SOGGETTE AD USURA: Superfici di contatto tra binario e ruote carrelli.
AVVERTENZE: Il costruttore si riserva di modificare senza preavviso le caratteristiche del prodotto secondo le proprie esigenze. Il costruttore non risponde di modifiche anche parziali del prodotto e le prestazioni dichiarate sono valide solo se si seguono le modalità di installazione eseguite da personale qualificato.

CARATTERISTICHE TECNICHE				
		CGS-245M	CGS-245P	CGS-245G
PESO AL METRO		6,08 Kg/m	11,66 Kg/m	22,33 Kg/m
CARRELLI ABBINATI		CGS-250.5M	CGS-250.5P	CGS-250.5G
		CGS-250.8M	CGS-250.8P	CGS-250.8G
		CGS-150.5M	CGS-150.5P	CGS-150.5G
CADENZA MANUTENZIONI				
CASA PRIVATA	AZIENDA	MAGAZZINO	CONDOMINIO <20 UNITA'	CONDOMINIO > 20 UNITA'
2 ANNO*	2 ANNO*	2 ANNO*	1 ANNO*	1 ANNO*
Pulire internamente i lembi inferiori della monorotaia				
Verificare l'assenza di deformazioni sul corpo. Verificare le saldature.				
*Lo schema riportato è relativo ad un ambiente di lavoro normale (non ambiente marino o particolarmente aggressivo).				
L'installatore deve verificare prima e dopo ogni trattamento o lavorazione il corretto scorrimento tra la monorotaia e il carrello al fine di garantire il buon funzionamento del sistema in ogni fase.				

EN

USE: Monorail for self-supporting gates.
TYPE Monorail for carriages in steel.
FIXING: For welding under the lower upright of gate.
MATERIAL: Steel.
RECYCLING: Disposal as ferrous material in accordance with the current laws in the country of installation.
PARTS SUBJECT TO WEAR: Surfaces of contact between rail and carriage wheels.
IMPORTANT: The manufacturer reserves the right to modify the characteristics of the product as required without notice. The manufacturer declines any liability for even partial modifications to the product, and the declared performance values are valid only if the installation procedures are carried out by qualified personnel.

TECHNICAL CHARACTERISTICS				
	CGS-345M	CGS-345P	CGS-345G	
WEIGHT PER METRE	6,08 Kg/m	11,66 Kg/m	22,33 Kg/m	
COMBINED CARRIAGES	CGS-250.5M	CGS-250.5P	CGS-250.5G	
	CGS-250.8M	CGS-250.8P	CGS-250.8G	
	CGS-150.5M	CGS-150.5P	CGS-150.5G	
MAINTENANCE FREQUENCY				
PRIVATE HOME	BUSINESS	WAREHOUSE	CONDOMINIUM <20 UNITS	CONDOMINIUM > 20 UNITS
2 YEAR*	2 YEAR *	2 YEAR *	1 YEAR *	1 YEAR *
Clean inside lower edges of monorail				
Check for any deformation on body. Check welds.				
*The scheme refers to a normal workplace (not marine or particularly aggressive environments).				
Before and after each treatment or procedure the installer must check the proper running of the trolley inside the monorail in order to guarantee the correct functioning of the system at every stage of the process.				

FRA

UTILISATION: Monorail pour portails autoportants.
TYPE: Monorail pour chariots en acier.
FIXAGE: A souder sous le montant inférieur du portail.
MATIERE: Acier.
RECYCLAGE: Eliminer comme matériel ferreux selon les lois en vigueur dans le pays d'installation.
PARTIES SUJETTES A USURE: Surfaces de contact entre le rail et les roues des chariots.
AVERTISSEMENT: Le constructeur se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques du produit selon ses propres exigences. Le constructeur ne répond pas des modifications même partielles du produit et les performances déclarées ne sont valables que si l'on respecte les modalités d'installation effectuées par du personnel qualifié.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	CGS-345M	CGS-345P	CGS-345G	
POIDS AU METRE	6,08 Kg/m	11,66 Kg/m	22,33 Kg/m	
CHARIOTS ASSORTIS	CGS-250.5M	CGS-250.5P	CGS-250.5G	
	CGS-250.8M	CGS-250.8P	CGS-250.8G	
	CGS-150.5M	CGS-150.5P	CGS-150.5G	
FREQUENCE ENTRETIENS				
MAISON PARTICULIER	ENTREPRISE	DEPOT	IMMEUBLE <20 UNITES	IMMEUBLE > 20 UNITES
2 ANS*	2 ANS*	2 ANS*	1 AN*	1 AN*
Nettoyer l'intérieur des bords inférieurs du monorail				
Vérifier l'absence de déformations sur le corps. Vérifier les soudures.				
*Le schéma se rapporte à un milieu de travail normal (pas un milieu marin ni particulièrement agressif).				
L'installateur doit vérifier avant et après chaque traitement ou travail le glissement approprié entre le rail et le chariot afin d'assurer le bon fonctionnement du système à chaque étape.				

ESP

USO: Mono-carriil para cancelas auto-sustentadoras.
TIPO: Mono-carriil para carros de acero.
FIJACIÓN: A soldar por debajo del montante inferior de la cancela.
MATERIAL: Acero.
RECICLAJE: Eliminar como material de hierro según las leyes vigentes en el país donde se instala.
PARTES SUJETAS A DESGASTE: Superficies de contacto entre las vías y las ruedas de los carros.
ADVERTENCIAS: El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características del producto según sus propias exigencias. El fabricante no responde por modificaciones, inclusive parciales del producto y las prestaciones declaradas son válidas sólo si se siguen las modalidades de instalación realizadas por personal cualificado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
	CGS-345M	CGS-345P	CGS-345G
PESO POR METRO	6,08 Kg/m	11,66 Kg/m	22,33 Kg/m
CARROS ACOPLADOS	CGS-250.5M	CGS-250.5P	CGS-250.5G
	CGS-250.8M	CGS-250.8P	CGS-250.8G
	CGS-150.5M	CGS-150.5P	CGS-150.5G
CADENCIA MANTENIMIENTOS			
CASA PARTICULAR	EMPRESA	ALMACÉN	INMUEBLE EN CONDOMINIO <20 UNIDADES'
2 AÑOS*	2 AÑOS*	2 AÑOS*	1 AÑO*
Limpiar internamente los bordes inferiores del mono-carriil			
Verificar la ausencia deformaciones sobre el cuerpo. Verificar las soldaduras.			
*El presente esquema es relativo a un ambiente normal de trabajo (no ambiente marino o especialmente agresivo).			
El instalador debe verificar, antes y después de cada tratamiento, el correcto desplazamiento entre el monorail y el carro con el fin de garantizar el correcto funcionamiento del stema en cada fase.			

DE

GEBRAUCH: Einschienenbahn für selbsttragende Tore.
TYP: Einschienenbahn für Wagen aus Stahl.
ANBRINGUNG: Zum Anschweißen unter dem unteren Träger vom Tor.
WERKSTOFF: Stahl.
RECYLING: Entsorgung als Eisenschrott nach Vorgabe der am Installationsort geltenden Gesetzgebung.
VERSCHLEISSTEILE: Kontaktflächen zwischen Schiene und Rollen vom Wagen.
WICHTIGE HINWEISE: Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften nach seinem Dafürhalten ohne Vorankündigung zu ändern. Der Hersteller haftet nicht für die am Produkt durchgeführten Änderungen. Die angegebenen Leistungen haben nur dann Gültigkeit, wenn die Installation von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt worden ist.

TECHNISCHE DATEN				
	CGS-345M		CGS-345P	CGS-345G
GEWICHT PRO METER	6,08 kg/m		11,66 kg/m	22,33 kg/m
PASSENDE WAGEN	CGS-250.5M		CGS-250.5P	CGS-250.5G
	CGS-250.8M		CGS-250.8P	CGS-250.8G
	CGS-150.5M		CGS-150.5P	CGS-150.5G
WARTUNGSPLAN				
WOHNHAUS	FIRMA	LAGER	WOHNHAUS <20 WOHNUNGEN	WOHNHAUS > 20 WOHNUNGEN
2 JAHRE*	2 JAHRE*	2 JAHRE*	1 JAHR*	1 JAHR*
Die Innenseite der Unterkante der Einschienenbahn sauber machen.				
Den Körper auf eventuelle Verformungen kontrollieren. Die Schweißnähte prüfen.				
* Die Angaben beziehen sich auf einen Standort mit normaler Belastung (nicht in der Nähe von Salzwasser oder mit besonders aggressiven Bedingungen).				
Vor und nach jeder Behandlung oder Verarbeitung muss der Installateur das richtige Laufen des Laufwagens in der Einfachschiene kontrollieren, um das einwandfreie Funktionieren des Systems bei jedem Schritte des Verfahrens zu garantieren.				

RUS

ПРИМЕНЕНИЕ: Направляющая для самонесущих ворот.
ТИП: Направляющая для тележек из стали
КРЕПЛЕНИЕ: Приварить под нижнюю стойку ворот.
МАТЕРИАЛЕ: Сталь.
ПЕРЕРАБОТКА: Переработать, как железный материал на основе действующего законодательства страны монтажа ворот.
ДЕТАЛИ, ПОДВЕРЖЕННЫЕ ИЗНОСУ: поверхности соприкосновения рельс и роликов тележки
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ: Производитель, при возникновении необходимости, оставляет за собой право измененять характеристики изделия без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственность за внесение полных или частичных изменений в конструкцию изделия, действительными считаются только те действия, которые были выполнены квалифицированным персоналом и в соответствии с установленными правилами монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	CGS-345M	CGS-345P	CGS-345G
ВЕС НА МЕТР	6,08 Kg/m	11,66 Kg/m	22,33 Kg/m
СОВМЕСТИМЫЕ ТЕЛЕЖКИ	CGS-250.5M	CGS-250.5P	CGS-250.5G
	CGS-250.8M	CGS-250.8P	CGS-250.8G
	CGS-150.5M	CGS-150.5P	CGS-150.5G
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ			
ЧАСТНЫЙ ДОМ	ПРЕДПРИЯТИЕ	СКЛАД	ЖИЛОЙ ДОМ <20 квартир
2 ГОДА*	2 ГОДА *	2 ГОДА	1 ГОД*
Прочистить внутри краев направляющей			
Убедиться в отсутствии деформации на корпусе. Проверить варочные швы.			
*Параметры данной таблицы предусмотрены для нормального рабочего помещения (не для объектов вблизи моря или с другими агрессивными факторами)			
Монтажник должен проверить правильность движения тележек в монорельсе при монтаже, ремонте и обслуживании ворот, чтобы гарантировать хорошее функционирование системы в любой фазе			

